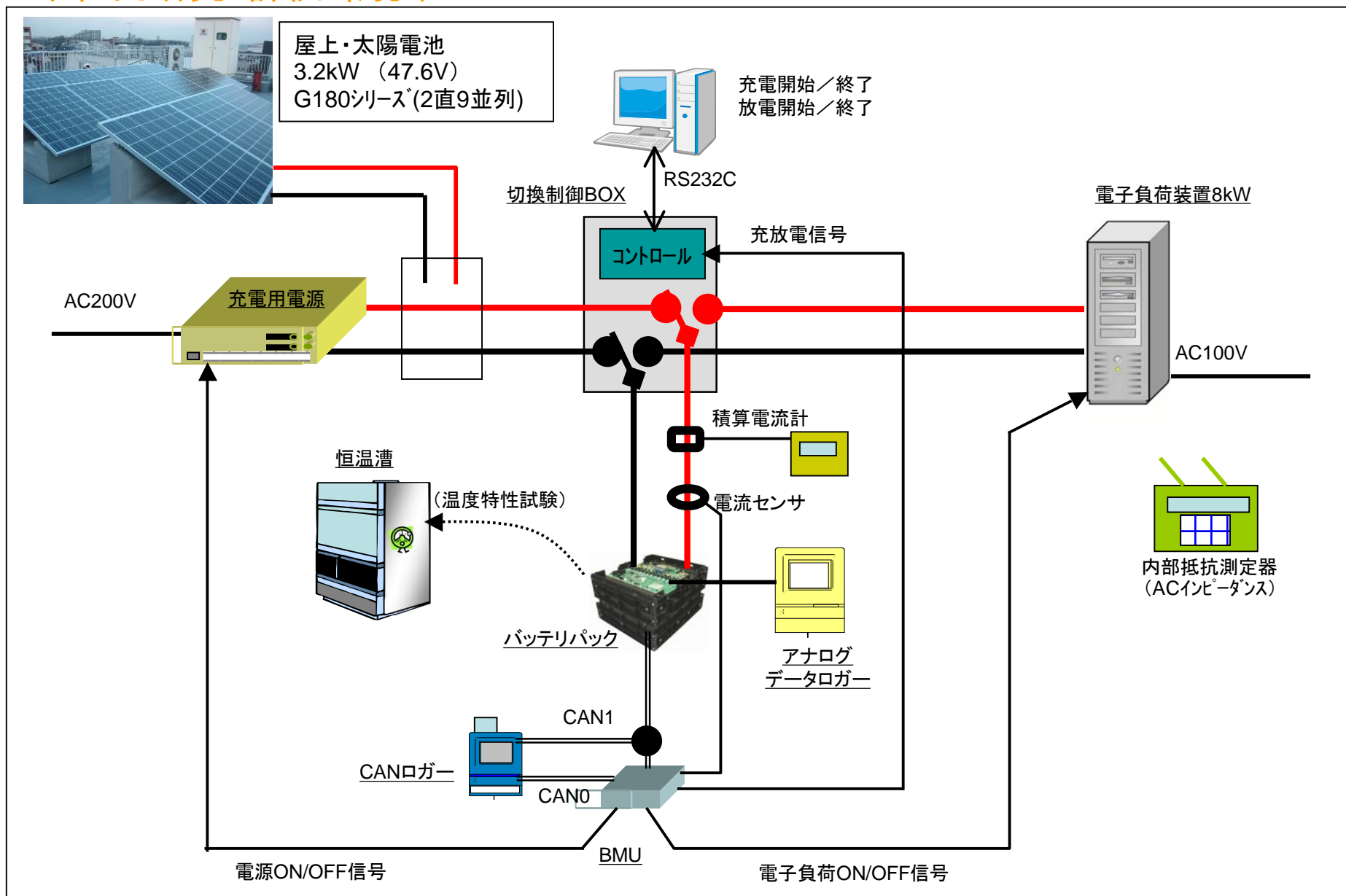


# ◇社内研究・評価環境◇



# ◇社内研究・評価環境◇

研究・評価構成

サイクル試験用画面

充電試験 設定		放電試験 設定		その他 設定状態	
充電モード	CC_CV	完了放置時間	120 分	HPLコーダ検出設定値	
設定電源電圧	58.8 V	Pack ON 時間	3 秒	MAXセル電圧	
設定電源電流	0.8 A	Pack OFF 時間	57 秒	MINセル電圧	
CC減少率	0.95	放電状態 表示		充電収束電流	
CC復帰率	1.02	CC動作時間		パック電流読み込み	
誤検出防止時間	0.5 秒	完了残り時間		BMU設定値	
復帰待ち時間	10 秒	Pack ON/OFF 状態		MAXセル温度	
完了放置時間	60 分	手動/準備 操作		異常セル温度	
Pack ON 時間	3 秒	電源リモート	<input type="checkbox"/> ON <input checked="" type="checkbox"/> OFF	負荷装置	
Pack OFF 時間	57 秒	電源装置出力	<input type="checkbox"/> ON <input checked="" type="checkbox"/> OFF	放電電流	
出力電流補正	0.19 A	充電CapCharge	<input type="checkbox"/> ON <input checked="" type="checkbox"/> OFF	DMM読取値	
充電状態 表示		充電コンタクト	<input type="checkbox"/> ON <input checked="" type="checkbox"/> OFF	初期パック電圧	
電源装置電圧	54.77 V	Pack ON/OFF	<input type="checkbox"/> ON <input checked="" type="checkbox"/> OFF		
電源装置電流	0.88 A	負荷 ON/OFF	<input type="checkbox"/> ON <input checked="" type="checkbox"/> OFF		
復帰待ち時間					
CC動作時間	18:03:48				
CV動作時間					
完了残り時間					
Pack ON/OFF 状態					

185302 充電開始(CC\_CV)